

# Заводская НОВЬ

25 ФЕВРАЛЯ 2022 № 2 (1363)

- Производительность труда
- Праздничные даты
- Люди завода
- Профсоюзная жизнь

## Производительность труда - нацпроект, который важен

На сегодняшний день в национальном проекте «Производительность труда» участвует 3277 предприятий из 73 субъектов Российской Федерации. В их числе и акционерное общество «Элеконд». Рабочее совещание, посвященное двум внутренним проектам в рамках реализации нацпроекта «Производительность труда», прошло в пятницу, 18 февраля. День информирования по итогам работы проектов «K50-68.1; K50-68.2; K50-81; K50-83» и «SMED» открыл заместитель начальника отдела труда и заработной платы по развитию производственной системы **Алексей Андреевич Мальцев**: «Для оценки результативности проекта рабочая группа применяет три основных и один дополнительный показатель: время протекания процесса, уровень незавершенного производства, выработка конденсаторов на одного человека за час, эффективность

труда. На входе в проект проведены замеры начальных значений по этим показателям. После диагностики были установлены целевые значения для каждого из них. Например, время протекания процесса решено сократить на 10 рабочих дней, с 35 до 25. Амбициозность задач помогает специалистам рабочей группы генерировать креативные идеи, быть активнее.

Время протекания процесса - это время, затраченное на изготовление конденсаторов, которое состоит из времени создания ценности (когда происходит непосредственное изготовление конденсаторов) и потерь в виде ожидания, перемещения, транспортировки, исправления дефектов, пролеживания и т. д. Время создания ценности - это лишь малая часть, лишь часы в составе времени протекания процесса, большая часть - это потери. Сокращая их, не трогая тех-

нологию изготовления, мы сокращаем время протекания процесса, то есть изготавливаем конденсаторы быстрее. Рабочей группе удалось снизить этот показатель с 35 до 18 рабочих дней, на 48%, что считаю большим успехом. Это в свою очередь влияет на закрытие кредиторской задолженности по конденсаторам. Так, например, время закрытия заявки сократилось на 24% и составляет 48 дней. Это минимальные значения за последние два года.

Незавершенное производство на участке, конечно, должно быть, но в минимально необходимом для нормальной работы объеме. Уровень незавершенного производства в апреле 2021 года составил более 120 тысяч штук, это примерно четыре месяца работы участка. Вряд ли такой объем незавершенного производства можно назвать минимально необходимым. Этот показатель для нас очень важен

••• 4



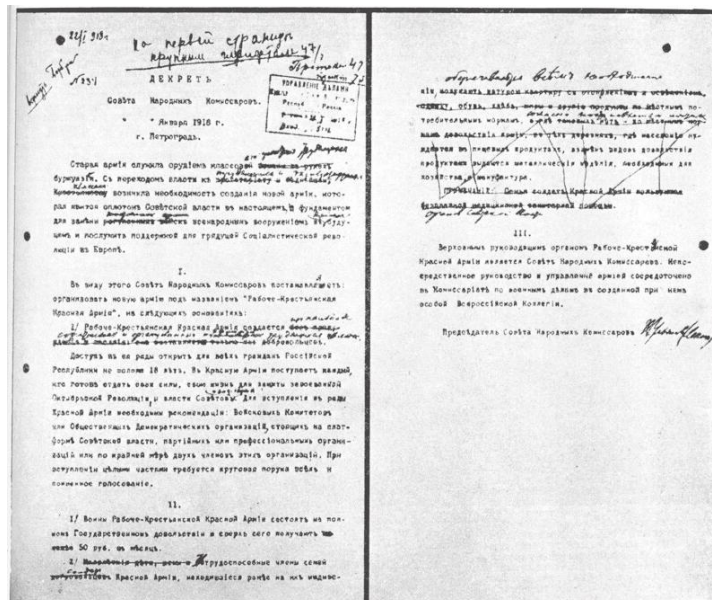
Спикеры Дня информирования 18 февраля 2022 года: А.М. Аблакатов, Е.В. Бубнов, М.В. Тамбова, Н.А. Шайхутдинова, А.А. Мальцев, К.А. Чухланцева, Р.М. Шестаков, А.К. Галимов, А.Л. Сентяков, Т.Ф. Гайфиев.

## Главархив Москвы рассказал историю Дня защитника Отечества

Свое нынешнее название праздник получил только в 1995 году.

23 февраля наша страна отмечает День защитника Отечества. Главархив рассказывает, как возник и менялся праздник, а также какие названия носил раньше.

Впервые дата 23 февраля стала праздничной в 1919 году. Тогда ее называли Днем Красного подарка и приурочили к годовщине боев первых красноармейских частей с немецкими войсками под Псковом и Нарвой. В целом же история праздника восходит ко дню создания Рабоче-крестьянской Красной армии - 28 января 1918-го. В тот день Совнарком издал соответствующий декрет.



### Как праздновали День Красного подарка

23 февраля 1919 года в Москве прошло с музыкой и представлениями. Перед зрителями выступали артисты театрально-музыкальной секции Моссовета. Представление можно было увидеть в театрах.

В 1920 и 1921 годах 23 февраля не отмечали. Только в 1922-м Президиум ВЦИК принял постановление о четвертой годовщине Рабоче-крестьянской Красной армии.

В том же году за праздником закрепили новое официальное название - День Красной армии и Военно-морского флота.

### Пять, 10 и 20 лет Красной армии

В 1923 году СССР отмечал пятилетие Красной армии. Отпраздновать эту дату решили торжественно. 23 февраля в Большом театре прошло специальное заседание ВЦИК. Вскоре проведение торжественных заседаний стало традицией. Например, 23 февраля 1924-го такое мероприятие состоялось в Доме союзов, а в следующие три года снова проходило в Большом театре. Праздничные торжества организовывали в воинских частях, на предприятиях, в вузах и школах.

В 1928 году СССР отметил 10 лет Красной армии. К этой дате было приурочено открытие Центрального дома Красной армии и одноименного музея. 24 февраля в здании Центрального телеграфа на Тверской улице открылась тематическая выставка картин членов Ассоциации художников революционной России.

В 1930-е годы в День Красной армии и Военно-морского флота проводили физкультурные соревнования для школьников. Дети устраивали лыжные вылазки, однодневные военизированные походы, катались на катках и выступали на стадионах, ходили строем с флажками под маршевые песни.

24 января 1938 года, к 20-летию создания Красной армии, Президиум Верховного Совета СССР учредил первую советскую медаль «XX лет Рабоче-крестьянской Красной армии». Ей награждались действующие военнослужащие, а также участники Гражданской войны.

### Военное время

Праздник в честь армии стал особенно актуальным во время Великой Отечественной войны. В те годы в столице открывались тематические выставки, посвященные подвигам солдат, сражавшихся против гитлеровцев. В 1942 году в Музее революции открылась экспозиция «Героический путь Красной армии». В 1943-м в Центральном доме Красной армии расположилась выставка «Красная армия в борьбе с немецко-фашистскими захватчиками». Там же в 1944-1945 годах проходили экспозиции работ Студии военных художников имени М.Б. Грекова.

После войны 23 февраля начали отмечать с еще большей торжественностью.

В 1946 году праздник получил новое название - День Советской армии и Военно-морского флота. Каждый год проходили торжественные заседания с участием руководства страны, а также множество мероприятий на районном и городском уровнях.

### Новая история

Нынешнее название - День защитника Отечества - у праздника появилось в 1995 году, с 2002-го этот день стал выходным. Сейчас 23 февраля проводят торжественную церемонию у стен Кремля, возлагают венки к Могиле Неизвестного Солдата. В городских парках проходят тематические фестивали, конкурсы, соревнования, играют военные оркестры, а вечером запускается салют.



**Уважаемые горожане!  
Дорогие ветераны и военнослужащие  
Вооруженных Сил Российской Федерации!  
Поздравляем вас с Днем защитника Отечества!**



Этот праздник олицетворяет славу российского народа, храбрость и честь воинов, защищающих свободу и независимость нашей Родины. В каждом доме, в каждой семье бережно хранят память о героизме дедов и отцов в годы Великой Отечественной войны, гордятся теми, кто сегодня надежно обеспечивает безопасность нашей Отчизны, стоит на страже целостности государства. В этот особый день слова признательности и благодарности мы выражаем фронтовикам, ветеранам и участникам боевых действий. Проявленные ими мужество, отвага и героизм - высокий пример патриотизма и безграничной любви к Родине. Мы все глубоко чтим и помним подвиги наших земляков, отстоявших свободу и независимость Отчизны, и с огромным уважением относимся к тем, кто сегодня защищает границы нашей страны, охраняет мир и покой граждан. В этот замечательный день от души желаем добра, счастья, согласия и благополучия каждой семье. Здоровья и долголетия ветеранам, успешной службы солдатам и офицерам.

Председатель Сарапульской  
городской Думы С.Ю. Смоляков

Глава города Сарпула В.М. Шестаков



**Уважаемые заводчане, жители микрорайона Элеконд!  
Дорогие ветераны!**



День защитника Отечества - праздник, который олицетворяет связь поколений, признание заслуг российского воинства перед Родиной и глубочайшее уважение к людям, которые всегда готовы встать на защиту своей страны. Героизм и мужество воинов России всегда были неотъемлемой частью величия государства. С особым уважением и признательностью мы поздравляем ветеранов Великой Отечественной войны, тружеников тыла, ветеранов боевых действий, заплативших высокую цену за благополучие Отчизны. Неизменными остаются нравственные ценности, которыми всегда была сильна русская земля: любовь к Родине, готовность отстаивать ее интересы и защищать от врагов. Именно поэтому этот праздник - общенародный, день сильных, мужественных, сильных духом людей. Поздравляем всех мужчин с Днем защитника Отечества! От всей души желаем бодрости духа, неиссякаемой энергии, большого личного счастья. И пусть небо над головой всегда будет светлым и мирным!

Председатель  
Совета директоров АО «Элеконд» М.А. Козлов

Генеральный директор АО «Элеконд»,  
депутат Государственного Совета УР А.Ф. Наумов



**Уважаемые коллеги, дорогие мужчины!  
Поздравляем вас с Днем защитника Отечества!**



В этот день традиционно мы благодарим сильную половину человечества за защиту в момент опасности, поддержку в трудную минуту, теплые слова, которые согревают душу даже в самый сложный момент. Спасибо за ваш труд на благо страны, города, родного завода, за высокие достижения в производственной сфере, победы в спорте и общественных мероприятиях. Желаем вам богатырского здоровья, долголетия и удачи во всех делах. Пусть каждый день вас согревают любовь и забота близких, пусть растет и крепнет уважение коллег. Живите с радостью, оставляйте себе время на маленькие приключения и большие свершения. Верьте в себя и не позволяйте никому стать на пути к вашей мечте. Пусть ваш дом будет полной чашей: звенит детский смех, собираются дорогие гости, не покидают счастье, тепло, уют и достаток. С праздником!

Председатель  
Совета ветеранов АО «Элеконд» Л.В. Карнаухова

Председатель профсоюзной  
организации АО «Элеконд» О.А. Фатеева

тем, что он напрямую влияет на финансовый цикл предприятия, который начинается с момента оплаты за сырье и материалы и заканчивается моментом поступления денежных средств за отгруженную продукцию. Другими словами мы инвестируем денежные средства в сырье и материалы с целью изготовления конденсаторов и дальнейшей их продажи с получением дохода. Чем финансовый цикл короче, тем предприятию выгоднее. Удлинение финансового цикла приводит к необходимости наращивать оборотные средства, может возникнуть риск кассового разрыва, а это вынудит привлекать деньги из кредитных организаций, что приведет к дополнительным затратам в виде уплаты процентов. Мы видим прямую связь уровня незавершенного производства и финансовой стабильности предприятия. Рабочей группе удалось сократить уровень незавершенного производства на 32%.

Выработка и эффективность труда выросли на 16% и 11% соответственно за второе полугодие по сравнению с первым. Это нам говорит о том, что фактические удельные затраты на один конденсатор становятся меньше, а это позитивно сказывается на экономике предприятия. Некоторые показатели превзошли целевые значения, некоторые - нет, но это определенно точно успех рабочей группы, руководства сборочного цеха 06, мастерского состава и бригадиров. Благодаря их слаженной работе стало возможным достичь таких результатов.

В природе существует интересная закономерность: любой показатель начинает улучшаться, если выполнить всего лишь два необходимых условия: регулярный контроль показателя (ежедневное обсуждение, анализ отклонений от целевого уровня показателя, принятие решений по достижению целевого значения) и визуализация (все

участники, которые напрямую влияют на показатель должны видеть, как меняются значения, для этого подойдет любая доска информации, информационный стенд). При выполнении этих простых условий любой показатель начинает улучшаться. Проверено на практике, это действительно работает.

Каждый руководитель подразделения может для себя выбрать значимый показатель, применить эти два условия и на своем опыте убедиться, что показатель улучшается. Например, мы используем для визуализации инфоцентр - условно приборную панель участка, на которой размещены основные показатели его работы. По ним мы можем понять, как обстоят дела. Для контроля времени протекания процесса мы используем доску эффективности и ежедневные 15-минутные совещания для принятия решений по отклонениям от целей. Это визуализация и контроль в действии.

#### Итоги работы по проекту «K50-68.1; K50-68.2; K50-81; K50-83»

Маркировщик деталей и приборов сборочного цеха 06 **Крестина Александровна Чухланцева**: «В ходе работы были выявлены следующие проблемы: неравномерное распределение по производственному потоку и простои на операциях. Для их устранения мы использовали доску эффективности в инфоцентре, которая позволяет в режиме реального времени выявлять и устранять отклонения от темпов производства. Чтобы не было простоев на операциях, мы регулярно проводим совещания у доски эффективности, обсуждаем, какие возникли за день проблемы и как их решить сегодня. Вопрос неравномерной нагрузки на рабочих был решен выдачей сменных заданий и составлением графика выработки на каждого работника».

Начальник сборочного цеха 06 **Азат Канифович Галимов**: «В ходе

диагностики рабочей группой выявлено 66 проблем. В топ-3 проблем вошли: 1. излишние запасы незавершенного производства, 2. увеличение времени протекания процесса; 3. исправление дефектов на операции «внешний вид». Решения: проведен АВС-анализ по топ-номиналам, решен вопрос по их сдаче на склад готовой продукции; предварительный план подают 20-го числа текущего месяца на новый месяц - это позволяет готовить конденсаторы под окраску заблаговременно; силами заготовительного механоштамповочного цеха проведена доработка станка, что позволило сократить объем переочехленных конденсаторов на 5%».

Заместитель начальника сборочного цеха 06 по производству конденсаторов с двойным электрическим слоем **Егор Владимирович Бубнов**: «Существовала проблема. В сборочном цехе 06 оборудование было расположено по исполнению, в разных местах, что не обеспечивало сменной работы на оборудовании, так как персонал был привязан к виду исполнений. Так же данное расположение оборудования приводило к длительному перемещению партий по цеху с операции на операцию, увеличивало время протекания процесса сборки изделий (688 метров).

Решение. Рабочей группой была разработана планировка линии сборки по классической схеме. Оборудование расположено по основным операциям сборки, начиная от сборки конденсаторов в виде секций (зиговка-завальцовка), заканчивая внешним видом и сдачей конденсаторов на упаковку. Были проведены работы по модернизации трех производственных линеек. Расстояние движения партий после всех перестановок составило 499 метров (сократилось на 199 метров).

В число проблем по данному

## КАДРОВЫЕ ПЕРЕСТАНОВКИ



Имея за плечами сорок лет заводского стажа, 1 февраля 2022 года на заслуженный отдых вышла Людмила Алексеевна Суханова.



Начальником отдела алюминиевых конденсаторов - заместителем главного технолога-главного конструктора 2 февраля 2022 года назначен ее заместитель Сергей Александрович Фофанов.



Заместителем начальника отдела алюминиевых конденсаторов назначен Николай Владимирович Юшков.

участку попала проблема вызова контролера ОТК на приемку операции. Работник при запуске технологической операции, требующей контроля, должен найти контролера в цехе, это повторялось и при выполнении технологической операции. Среднее время, затраченное на поиск и ожидание контролера, составляло более 15 минут. Вызов контролера с помощью установленной световой сигнализации значительно сократил это время».

Специалист по развитию производственной системы отдела труда и заработной платы **Наталья Александровна Шайхутдинова**: «Для организации эффективного и безопасного рабочего пространства на участке внедряется система 5С. Она подразумевает рациональное расположение предметов на рабочих местах, их маркировку таким образом, чтобы любой работник мог быстро найти то, что ему необходимо. На рабочих местах правила поддержания порядка максимально переводятся в наглядную форму. Поэтому на каждом рабочем месте размещены стандарты рабочих мест. Они фиксируют наилучший способ организации рабочего пространства.

Тесно переплетается с системой 5С система визуализации. На участке не было понимания, сколько продукции находится на каждой операции, не были определены места хранения продукции по операциям. После перепланировки была разработана схема движения НЗП на участке, в результате для каждой операции был выделен стеллаж или группа стеллажей с табличками об операции, за которой они закреплены. В результате мы получили рабочее пространство, в котором легко ориентироваться, понятно, где и сколько продукции находится. Визу-

ализация помогает оценить состояние системы за минимальное время».

Начальник технологического бюро по сборочному цеху 06 отдела алюминиевых конденсаторов **Марианна Владимировна Тамбова**: «Рабочей группой выявлены потери в процессе изготовления конденсаторов К50-68 по 21 габариту. Одними из них являются межоперационные перемещения от операции «термотренировка» до операции «лакировка конденсаторов», они составляют 105 метров. При выполнении операции «проверка внешнего вида» часто обнаруживается механическое повреждение покрытия на выводах конденсаторов, что приводит к повторному выполнению операции «лужение выводов». Таким образом, при перестановке оборудования было учтено изменение маршрута изготовления конденсаторов. По новому маршруту операцию «раскалывание» предлагается выполнять на участке тренировки после операции «термотренировка конденсаторов», а операцию «лужение выводов» - перед операцией «внешний вид», что приведет к сокращению перемещений со 105 метров до 35 метров и исключит выполнение дополнительных операций для исправления дефектов.

Для сокращения времени прохождения процесса была организована учеба специалистов по тренировке конденсаторов, по окончании которой проведена аттестация. Эти работники получили дополнительную квалификацию «Измеритель электрических характеристик конденсаторов». Это позволит исключить накопление конденсаторов на операции «измерение электрических характеристик».

Рассмотрим подробнее операцию «лужение выводов». При выполнении

данной операции выявлены потери. При погружении выводов конденсатора в ванну с припоем часто повреждается изолирующая трубка конденсатора, что приводит к дополнительному переосечлению конденсатора. Щеткой со спиртом необходимо проводить устранение остатков флюса на втулке конденсатора. Для устранения данных потерь, а также для увеличения производительности, оформлено техническое задание на изготовление установки, позволяющей в автоматическом или полуавтоматическом режиме производить покрытие припоем проволочных выводов конденсаторов радиальной конструкции. В настоящее время специалистами отдела автоматизации проводится разработка конструкторской документации.

Еще одна технологическая операция, в которой проводятся изменения, это «упаковка конденсаторов». На данной операции требуется продолжительное время для организации, а затем и уборки рабочего места (заполнение этикеток согласно ведомости, подготовка бумажной обложки и декстринового клея, уборка рабочего места после заклейки упаковочной коробки с конденсаторами). Для устранения потерь специалистами рабочей группы было предложено: использовать этикетку на липкой основе; проводить печать этикетки на специальном принтере; для заклейки упаковочной коробки с конденсаторами использовать скотч. На данный момент проведены и получены положительные результаты испытаний новой упаковочной коробки. Новая упаковка введена в конструкторскую документацию для конденсаторов с приемкой ОТК, отделом 35 оформлена программа по вводу данной упаковки для кон-



Заместитель генерального директора А.Н. Шутяев и работники, награжденные в День информирования 18 февраля 2022 года: С.В. Бывальцева, Н.С. Краснова, А.В. Иванов, О.А. Бичурин, В.И. Сухих, Р.С. Потапов, В.А. Куршин, Э.А. Пальшина, К.А. Чухланцева.

денсаторов с военной приемкой. По завершению всех работ по программе, этикетка на липкой основе и скотч будут введены для упаковки конденсаторов всей серии K50-...».

Заместитель начальника цеха электрохимической обработки фольги **Андрей Макарович Аблакатов:** «В цехе электрохимической обработки фольги была выделена проблема по ведению бумажного сопроводительного листа. В связи с этим было принято решение создать электронный сопроводительный лист (ЭСЛ). При его введении в техпроцесс будут исключены ошибки, причина которым - человеческий фактор.

Рулоны фольги в гладком виде приходят на завод с большим весом. На операцию травления рулон поступает таким же весом, но на операции «формование» рулон делится на две, а то и на три части. Сопроводительный лист на операцию «травление» необходимо каждый раз переписывать вручную. При большой загруженности сменному мастеру приходится отвлекаться на решение других вопросов, из-за чего возможны ошибки при переписке. Чтобы их избежать, отделу 58 были направлены предложения. Например, чтобы поля для внесения данных в программу подсвечивались, отображая ошибки. На данном этапе технологами частично внесены карточки. Завершение работ планируется в марте. Технологами отдела 35 формируются карточки номенклатуры с занесением в систему Олимп. Проводится пробное заполнение ЭСЛ на операции «травление» агрегата «Вишай».

#### Итоги проекта «SMED»

Мастер по инструменту и оснастке сборочного цеха 06 **Руслан Михайлович Шестаков:** «В ходе диагностики рабочей группой проведен хронометраж и видеофиксация текущего состояния процесса переналадки, установки, сборки радиальных конденсаторов с проволочными выводами. Выяснено, что полный цикл составляет 8,7 часа. Установлен целевой показатель времени на переналадку в размере 6 часов. В последующем выполнен анализ появления потерь времени, составлены мероприятия по их снижению. Фактически удалось сократить время до 5 часов.

Такие проблемные вопросы, как частая переналадка установок намотки и сборки, перерасход материалов при переналадке мы также проработали. Для того, чтобы не создавать излишние запасы и не допустить перепроизводство, проанализировали отгрузки и выбрали только регулярно отгру-

жаемые номиналы. В рамках проекта была собрана информация по отгрузке конденсаторов K50-93, K50-95, K50-96 за 2020 год и первый квартал 2021 года. Проведен ABC-анализ, который показал, что, номенклатура отгрузки составила 152 номинала (155193 конденсатора), из них 76,5% (118716 шт.) составляет всего 15 номиналов. Было решено утвердить неснижаемый запас для данных топовых позиций. В совокупности путем реализации мероприятий проекта удалось сократить сроки закрытия кредиторской задолженности в среднем на 9,4 дня».

Заместитель начальника лаборатории алюминиевых конденсаторов отдела алюминиевых конденсаторов **Александр Леонидович Сентяков:** «В ходе анализа потерь времени выявлено, что некоторые части механизмов и оснастки установки при переналадке с габарита на габарит можно не заменять. Решение: проведен хронометраж, исключены так называемые ложные операции. В результате время переналадки сократилось с 8,7 часов до 5.

Следующая проблема - отсутствие утвержденного алгоритма выполнения переналадки. Было принято решение о разработке стандарта для данного типа оборудования и обучении персонала. В стандарте указана правильная последовательность выполнения этапов переналадки, инструмента и времени на каждую операцию, приведены поясняющие иллюстрации.

Что касается проблемы неравномерной загрузки оборудования на всем участке. Установка сборки конденсаторов диаметром 8, 10 мм за 2021 год произвела 26347 конденсаторов, тогда как установка сборки конденсаторов диаметром 6,3 мм - 2057 штук. Проведен анализ возможности выполнения сборки конденсаторов диаметром 8 мм на установке сборки конденсаторов диаметром 6,3 мм. Получен положительный результат.

Не менее важной проблемой является плохая организация рабочего места. Специалистами рабочей группы совместно с наладчиком было организовано максимально практичное и эффективное рабочее место с целью создания комфортных условий для выполнения операции, экономии времени и ресурсов. Применена система 5С, результат закреплен стандартом рабочего места наладчика».

Инженер-механик энергомеханического отдела **Тимур Фанисович Гайфиев:** «При анализе процесса переналадки выявлено лишнее перемещение наладчика до выключателя

питания станка, расположенного на колонне рядом с ним. Для того, чтобы исключить данные перемещения и, как следствие, уменьшить временные затраты был спроектирован и установлен дополнительный выключатель питания, расположенный на станке. Результат получился следующим: до установки наладчик тратил в месяц 120 минут на перемещение и обращение к выключателю, после установки время сократилось до 42 минут. Также выявлена проблема в недостаточном освещении при регулировке узлов внутри станка. Было спроектировано и установлено дополнительное освещение. Результат дал положительный эффект - наладчику стало комфортнее проводить работы внутри станка».

По итогам совещания за активное участие в реализации национального проекта «Производительность труда» **Благодарность** акционерного общества «Элеконд» **объявлена:** Олегу Алексеевичу Бичурину, начальнику участка электроснабжения, ремонта электрооборудования и сетей энергоремонтного цеха; Андрею Валерьевичу Иванову, электромонтеру по ремонту и обслуживанию электрооборудования 6 разряда энергоремонтного цеха; Рудольфу Сергеевичу Потапову, начальнику участка промышленной вентиляции энергоремонтного цеха; Виталию Ивановичу Сухих, слесарю по изготовлению деталей и узлов систем вентиляции и кондиционирования воздуха 6 разряда энергоремонтного цеха; Александру Валентиновичу Куликову, ведущему инженеру-энергетику энергомеханического отдела. За активное внедрение системы 5С **Благодарность** акционерного общества «Элеконд» **объявлена:** Эльвире Алексеевне Пальшиной, тренировщику радиодеталей 3 разряда сборочного цеха 06; Крестине Александровне Чухланцевой, маркировщику деталей и приборок 3 разряда сборочного цеха 06; Наталье Сергеевне Красновой, формовщику анодов 3 разряда сборочного цеха 06; Светлане Васильевне Бывальцевой, сортировщику изделий, сырья и материалов 3 разряда сборочного цеха 06, Владиславу Анатольевичу Куршину, оператору автоматических и полуавтоматических линий станков и установок - наладчику технологического оборудования 6 разряда сборочного цеха 06.

Желаем дальнейших успехов специалистам рабочих групп, всем заводчанам, задействованным в реализации нацпроекта «Производительность труда».

Юлия Лошкарева

# Технологический «Маховик» предприятия

С чего начинался завод? - Не только со строительного котлована, первых зданий и сооружений. Завод начинался, в том числе, и с формирования команды специалистов, которым надлежало ввести его в строй, подготовить и начать производство основных изделий. Конденсаторы в качестве электронных компонентов были крайне востребованы советской экономикой для массового производства радиоэлектронной аппаратуры, для развития авиационной и космической техники.

Приказом директора строящегося завода электролитических конденсаторов В.К. Горянского от 9 февраля 1967 года создается техотдел с возложением на него функций по решению всех технических вопросов строительства завода, его оснащения современной техникой, включая вопросы комплектации оборудованием, приборами, оснасткой, а также контроль по оснащению строящегося предприятия оборудованием. Начальником отдела назначается А.Н. Армянинов - молодой специалист, имеющий всего лишь один год трудового стажа в должности инженера по механизации и автоматизации. Обеспечение завода квалифицированными кадрами - одна из главных задач руководства предприятия. К ее решению подключится и горком КПСС, содействуя переводу с сарапульских предприятий специалистов разных профилей.

Первым из работников подразделения была принята Л.К. Галанова (с завода им. Ф.Э. Дзержинского), позже Л.И. Чечулин (с сарапульского радиозавода) и другие технологи, инженеры, конструкторы, техники. Мизерное помещение, отведенное предприятию под заводоуправление по улице Электрозаводской, не могло вместить расширяющийся штат сотрудников.

Тогда на прирельсовом складе над производственной площадкой цеха нестандартного оборудования возвели на антресолях помещение, куда и был переведен формирующийся коллектив техотдела. Чтобы попасть на свое рабочее место, работникам следовало пройти два километра пешком по шпалам железнодорожной линии от завода железобетонных конструкций до помещения склада. Другого пути не было.

Зимой 1968 года технологический

отдел перебазировался в помещения первого жилого дома по улице Калинина, готовящегося к сдаче. Ввиду отсутствия отопления использовались самодельные печки - «буржуйки».

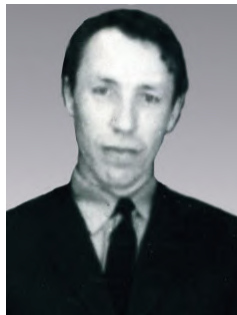
С введением завода в действие техотдел, или как позже его стали называть отдел главного технолога (ОГТ), являлся главным «мозгом» и технологическим «маховиком» предприятия: от производства установочной партии первого заводского изделия - конденсатора К50-3 малых диаметров (22 мая 1969 года) - до партий объемом выпуска изделий в десятки миллионов штук в год в последующий период времени. Максимальные объемы производства элеккондовских конденсаторов относятся к 1992 году - 109143,9 тысяч штук.

Для обеспечения технологического процесса ОГТ ежедневно надлежало решать комплекс задач: технологиче-



Специалисты ОГТ и инженерно-технические работники заводоуправления, 27 марта 1974 года. Нижний ряд: Л.С. Сомова, В.С. Панаева, Н.Н. Конева, Л.К. Куземкина, Л.К. Галанова, Л.К. Пелюх. Средний ряд: Т.Е. Шилова, Т.Г. Килина, Н.Г. Телицына, Н.Д. Зипунникова, В.С. Тугулева, Н.Б. Вечтомова, М.И. Сонькина, Н.Н. Гагарина, Г.В. Устинова, А.С. Хузина, Н.И. Колчина, Г.В. Пьянков, А.Л. Попова, З.Н. Чунтомова. Верхний ряд: В.А. Пушина, Л.И. Бархатова, Н.М. Грудинко, А.В. Белоусов, В.С. Конышев, В.Н. Кибардин, Г.Н. Звягинцев, В.Б. Кабанов, О.С. Михайлов.

## Руководили отделом в разные годы:



Степан Васильевич Еремин  
20.10.1969 - 19.05.1972 гг.



Владимир Петрович Попов  
19.05.1972 - 24.01.1973 гг.



Валерий Николаевич Кыров  
24.01.1973 - 08.05.1974 гг.  
27.11.1974 - 08.07.1976 гг.



Николай Андреевич Касеев  
08.05.1974 - 27.11.1974 гг.



Дмитрий Иосифович Брук  
08.07.1976 - 26.12.1983 гг.  
03.10.1985 - 01.06.1986 гг.

ская подготовка производства новых изделий, осуществление расчетов производственных мощностей и загрузки оборудования, участие в разработке и внедрении прогрессивных норм труда, затрат, расхода сырья и материалов, систематическое изучение причин дефектов и брака, разработка мероприятий по предупреждению и устранению брака, снижению материалоемкости продукции и трудоемкости ее производства, разработка технологической документации и выявление нарушений технологической дисциплины и принятие мер по их устранению, проведение исследовательских и экспериментальных работ по освоению вновь разрабатываемых изделий, внедрение передовых технологий. Это лишь вершина айсберга в перечислении того, чем призван заниматься ОГТ.

Семидесятые годы 20-го столетия - время активного освоения новых изделий. В 1970 году завод начал выпуск первой фольги собственного производства, в 1971 году - конденсаторов К50-6, в 1972 году - К50-17, К50-13, К50-15, К53-1. К 1973 году освоили и приступили к выпуску конденсаторов К50-12. Была освоена технология изготовления оксидно-полупроводниковых конденсаторов, начато производство оксидно-полупроводниковых танталовых конденсаторов К53-1, ниобиевых К53-4, с 1976 года - конденсаторов серии К52-... и других. За всем этим стоит труд как всего коллектива завода, так и его технологической когорты - отдела главного технолога. Постепенно отдел комплектовался выпускниками вузов. Многие окончили Ижевский механический институт, Мордовский государственный университет им. Н.П. Огарева. Принимались специалисты и с опытом работы в области конденсаторостроения, направленные на завод из разных городов Советского Союза.

ОГТ строил свою деятельность в рамках системы структурных подразделений. По воспоминаниям инженера-конструктора Любови Александровны Чухванцевой и других специалистов, одним из таких подразделений было конструкторское бюро под руководством Л.И. Чечулина, где занимались разработкой оснастки для изготовления комплектующих для конденсаторов и изделий культурно-бытового назначения, приспособления для сборки конденсаторов инженеры-конструкторы Р.А. Торгашова, Г.Г. Есипова, А.М. Сарычев, Ф.И. Лихачева, Л.И. Казнова.

В бюро инструментального хозяйства (начальник П.М. Поварницын)

трудился Г.В. Устинова, Л.К. Пелюх, Н.Н. Гагарина, Л.М. Шумков, Л.А. Загребина; в бюро материальных нормативов, возглавляемом И.А. Рыловой, позже А.С. Барановским, работали М.И. Сонькина, В.Г. Тугулева, Л.И. Бархатова, Р.А. Насибуллина. Расчет нормативов по материалам вела Г.В. Семенкина.

В бюро подготовки производства и новой техники (БПП) работали А.И. Бархатов (начальник бюро, позже БПП будут возглавлять В.С. Конишев, Г.В. Чикуров), А.П. Быкова, Г.А. Красноперова, И.И. Маслова, Т.Е. Шилова. Группа по обработке фольги объединяла работу технологов Я.Я. Максютובה, Н.Д. Зипунниковой, Е.Я. Мехряковой. В группе оксиднополупроводниковых, объемнопористых конденсаторов К52-1, К53-1, К53-4 работали Е.С. Шамова, Н.М. Тюркина, В.М. Третьякова, О.С. Михайлов, Г.В. Михайлова, Б.А. Струнин. А такие специалисты как Т.А. Смолина, Н.С. Третьякова, Л.А. Чухванцева, А.Л. Попова, В.Е. Угарова составляли технологическое бюро механообработки под руководством Л.К. Галановой.

В группе производства конденсаторов работали А.А. Мырина (начальник группы), Т.Л. Трепалина, Г.Е. Хорошавина, Н.В. Чубукова, А.И. Вазенина, Т.П. Варюхина, Н.П. Зернова В.А. Кирьянова, А.А. Калинина, Р.Д. Сулягина, Л.А. Федорова, Г.М. Котова, В.Б. Кабанов, З.Н. Чунтомова. Разработкой изделий культурно-бытового назначения занимались конструкторы В.Н. Кибардин, В.В. Калмаков, Г.Д. Дубовцев во главе с В.К. Крыжановским. В ОГТ также входила и химико-технологическая лаборатория, в разное время возглавляемая Н.Н. Коновой, Р.Д. Сулягиной, С.В. Шишлиной.

В последующие годы задачи, стоящие перед ОГТ, множились и углублялись. Ответственность за их выполнение, в первую очередь, несли главные технологи. Отдел пополнялся новыми кадрами. Его затронули нововведения и реорганизации. Так, 29 ноября 2002 года приказом № 298 образуется служба главного технолога (СГТ) во главе с главным конструктором-главным технологом А.Г. Балабановым.

Еще в 2000 году в структуру предприятия введено научное подразделение - опытно-конструкторское бюро (ОКБ) с целью возобновления научно-исследовательских, опытно-конструкторских и технологических работ для разработки и освоения новых изделий и технологий с подчинением заместителю главного инженера по



науке и технике. Начальником ОКБ был назначен Н.Р. Надежкин. В составе ОКБ действовали лаборатории: танталовых конденсаторов, обработки фольги, алюминиевых конденсаторов и танталовых оксидно-полупроводниковых конденсаторов. В 2002 году в результате реорганизации лаборатории войдут в состав новых отделов СГТ: конструкторского (32), начальник Е.А. Якунин; танталовых и ниобиевых конденсаторов (33), начальник Л.Н. Цыплакова; информационного и технического обеспечения (34), возглавляемый А.Г. Балабановым; алюминиевых конденсаторов (35), начальник Л.А. Суханова.

Условием развития службы главного технолога является не только внедрение прогрессивного оборудования, новых технологий, но и необходимость повышения уровня квалификации кадров. Подавляющее большинство основных специалистов сегодня имеют высшее образование. После окончания аспирантуры двое являются соискателями ученой степени кандидата наук: начальник лаборатории алюминиевых конденсаторов отдела 35 А.Я. Мехряков и инженер-технолог 1 категории отдела 33 С.Н. Иванченко. Начальник отдела танталовых и ниобиевых конденсаторов С.В. Волков и начальник бюро информационно-технического сопровождения производства этого отдела В.А. Кузнецова - кандидаты технических наук, ведущий инженер-технолог отдела алюминиевых конденсаторов А.С. Кузнецова - кандидат химических наук.

Труд работников оценен по достоинству. В октябре 2018 года Лауреатами Государственной премии Удмуртской Республики за разработку и освоение производства малогабаритных конденсаторов с двойным электрическим слоем К58-26 стали четыре работника отдела алюминиевых конденсаторов: первый заместитель главного технолога-главного конструктора - начальник отдела алюминиевых конденсаторов Л.А. Суханова, начальник опытно-промышленной лаборатории Л.П. Волкова, заместитель начальника лаборатории алюминиевых конденсаторов А.Я. Мехряков, заместитель начальника опытно-промышленной лаборатории Д.С. Никулин.

Звания «Лучший молодой специалист» и премии Совета директоров предприятия были удостоены: 2014 г. - С.В. Волков (отд. 35), 2015 г. - А.Я. Мехряков (отд. 35), 2018 г. - Д.С. Никулин (отд. 35), 2020 г. - С.Н. Иванченко (отд. 33), 2021 г. - Ю.А. Романцова (отд. 34). На многочисленных профес-

сиональных конкурсах зачастую среди лучших были и представители ОГТ. Так, в 1987 году звание «Лучший рационализатор завода» присвоено Р.Д. Сутягиной, в 2003 году в конкурсе «Лучший молодой специалист» победу одержал инженер-конструктор 2 категории А.А. Шишкин (отд. 32).

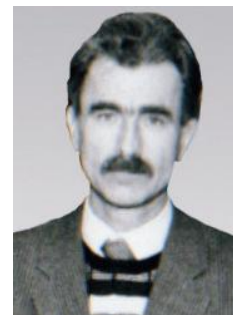
Специалисты отдела за большой вклад в развитие предприятия имеют отраслевые награды. Звание «Заслуженный работник промышленности Удмуртской Республики» присвоено первому заместителю главного технолога-главного конструктора - начальнику отдела алюминиевых конденсаторов Л.А. Сухановой (2009 г.), инженеру-технологу 2 категории Т.Н. Зыкиной (2010 г.). В Книгу почета завода занесены имена и фотографии многих специалистов ОГТ. Это инженеры-технологи Л.К. Галанова (1982 г.), М.И. Сонькина (1985 г.), А.П. Быкова (1988 г.), О.С. Михайлов (1989 г.), А.И. Важенина (1993 г.), Н.С. Третьякова (2002 г.), начальник конструкторского бюро Л.И. Чечулин (1987 г.), инженер 2 категории А.Л. Попова (1994 г.), заместитель главного технолога А.Г. Балабанов (1998 г.), ведущий инженер Г.В. Михайлова (2001 г.), главный технолог А.В. Белоусов (2001 г.), начальник технологического бюро отдела 35 Н.Д. Зипунникова (2004 г.), первый заместитель главного технолога-главного конструктора, начальник отдела 35 Л.А. Суханова (2005 г.), ведущий инженер-технолог отдела 33 С.И. Сухоплюева (2006 г.). В 2007 году - ведущий инженер по организации технической помощи в применении конденсаторов отдела 33 В.П. Асламова, начальник службы главного технолога-главного конструктора А.Г. Балабанов, начальник техбюро сектора сопровождения производства алюминиевых конденсаторов отдела 35 Н.Д. Зипунникова, сборщик радиодеталей 3 разряда отдела 35 Т.М. Клячина, начальник сектора сопровождения производства алюминиевых конденсаторов отдела 35 Е.Я. Мехрякова, ведущий инженер-технолог отдела 34 Л.А. Чухванцева. Стоит добавить, что работники ОГТ и СГТ имеют многочисленные благодарности, почетные грамоты разных уровней, большое количество имен занесено на заводскую Доску почета.

Сегодня служба главного технолога ежедневно решает важнейшие для предприятия задачи. Есть большая уверенность, что время назовет имена новых героев.

Елена Сальникова



Владимир Анатольевич Шлыков  
16.12.1983-11.09.1985 гг.



Виктор Степанович Ковалев  
06.08.1986 - 28.07.1988 гг.



Александр Владимирович Белоусов  
19.07.1988 - 01.02.2000 гг.



Александр Григорьевич Балабанов  
14.02. 2000г - 01.04.2008 гг.



Сергей Анатольевич Ковин  
с 01.04.2008 г. - по настоящее время

# Наука как важный элемент современного производства

В конце декабря 2021 года начальнику бюро информационно-технического сопровождения производства отдела танталовых и ниобиевых конденсаторов Валентине Александровне Кузнецовой был вручен Диплом, свидетельствующий о том, что ей присуждена ученая степень кандидата технических наук по специальности 05.11.13 «Приборы и методы контроля природной среды, веществ, материалов и изделий».

По окончании Ижевского государственного технического университета по специальности «Проектирование и технология радиоэлектронных средств» Валентина Александровна в 2006 году была принята инженером 3 категории в отдел 33, продолжив линию заводской династии Кремлевых.

После завершения обучения в университете в 2006 году от доктора технических наук, профессора Юрия Германовича Подкина получила совет поступить в аспирантуру. Через шесть лет во время прохождения аттестации такую же рекомендацию дал заместитель главного инженера по науке и технике Виктор Петрович Лебедев.

Решилась. Поступила заочно в аспирантуру при Ижевском государственном техническом университете имени М.Т. Калашникова, обучение проходила на кафедре «Приборы и методы контроля качества». Научным руководителем стал Виталий Васильевич Муравьев - доктор технических наук, профессор, заведующий кафедрой. Вместе с ним выбрали направление для работы, актуальное как в науке, так и для производства: взаимосвязь качества материалов танталовых конденсаторов и их надежности. По итогам научной деятельности опубликовано девять статей в журналах, рекомендованных Высшей аттестационной комиссией, семь публикаций - в материалах научно-практических конференций, в том числе с международным участием. Была определена тема диссертации - «Разработка методики ускоренной оценки эксплуатационных характеристик танталовых конденсаторов с использованием теплового воздействия».

Защита диссертации состоялась 19 февраля 2021 года. В это время ее младшему сыну было всего два с половиной месяца. Старший сын тоже был «в курсе» маминых учебных дел. Нередко во время поездок к научному руководителю его приходилось брать с собой. Он знает, что мама и папа работают на заводе по производству



конденсаторов, а еще преподают в Сарапульском филиале ИжГТУ имени М.Т. Калашникова. Супруг Валентины Александровны, главный метролог - начальник отдела главного метролога Павел Леонидович Кузнецов тоже окончил аспирантуру. В настоящее время он является соискателем ученой степени кандидата технических наук.

В своей педагогической деятельности Валентина Александровна Кузнецова опирается на опыт, полученный на заводе, преподносит учебный материал так, чтобы в дальнейшем его можно было использовать при работе на любом производстве. Сегодня как никогда важно, чтобы наука была неотрывна от производства, чтобы достижения в каждой из этих сфер дополняли друг друга, содействуя развитию научно-технического прогресса.

В своей основной работе на заводе с позиции научных познаний и опыта Валентина Александровна имеет возможность глубже видеть проблемы, более качественно их анализировать, чтобы решать вопросы в оптимальные сроки.

У нее на все хватает времени. С детства, учась в двух школах (общеобразовательной и музыкальной), умеет рационально планировать каждый свой день. В двадцати четырех часах суток времени хватает на работу, учебу, семью. Вдобавок есть дача, что тоже требует заботы, и любимое хобби. Ее замечательные фотографии можно увидеть на заводских и городских конкурсах, в социальных сетях.

Так пусть же в фокусе фотоаппарата будут новые знаменательные события как в производственной, преподавательской, так и личной жизни. Успехов во всех начинаниях!

Елена Сальникова

День российской науки ежегодно отмечается 8 февраля. Ушедший 2021 год президентом Российской Федерации В.В. Путиным был объявлен Годом науки и технологий, что свидетельствует о том, какую важную роль государство отводит этой сфере.

Акционерное общество «Элеконд», являясь наукоемким высокотехнологичным предприятием, в своем развитии не может обойтись без современных научных достижений. Особенность нашего времени в том, что производство и наука неразрывны. Закономерно, что в штате предприятия немало работников, представляющих разные научные сферы. Это семь докторов и семнадцать кандидатов технических, химических, физико-математических и экономических наук.

Научно-техническая деятельность в АО «Элеконд» в 2021 году осуществлялась согласно рабочему графику. В соответствии с утвержденным перечнем научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ завершены и сданы комиссии две научно-исследовательские работы и две опытно-конструкторские работы, направленные на разработку новых перспективных изделий. Они охватывают все направления: алюминиевые конденсаторы, танталовые конденсаторы, конденсаторы с двойным электрическим слоем и модули питания на их основе. В прошлом году предприятие получило три патента на полезные модели.

Большой заслугой всего коллектива руководителей и специалистов стало успешное участие в конкурсе на получение государственного финансирования в проекте по постановлению правительства Российской Федерации от 24.07.2021 г. № 1252, действующего согласно государственной программе РФ «Развитие электронной и радиоэлектронной промышленности». В рамках данного проекта будут разработаны и начнется реализация модулей общепромышленного назначения на основе конденсаторов с двойным электрическим слоем. Для реализации этого проекта уже ведется привлечение субсидий из федерального бюджета, общая сумма которых составит более пятисот миллионов рублей.

В научно-техническом отделе совместно с Удмуртским Федеральным исследовательским центром Уральского отделения Российской Академии наук создана лаборатория новых материалов и технологий. Объем работ велик. Наша задача сделать все, чтобы намеченное было выполнено.

Заместитель главного инженера по науке и технике С.В. Рыбин

## В работе - точность, в жизни - оптимистический настрой

*Передовики производства согласно результатам трудовой деятельности традиционно имеют поощрения и звания. В советское время решением Городского комитета КПСС и исполкома Городского совета народных депутатов присваивалось звание «Лучший по профессии» по городу Сарану. В феврале 1987 года этого звания была удостоена паяльщик радиодеталей сборочного цеха 04 Вера Алексеевна Цыгвинцева.*

Сегодня Веру Алексеевну знают под фамилией Глухова. С 2008 года в цехе 04 она работает оператором микросварки третьего разряда. Лазерной сварке обучалась у Натальи Петровны Мартыновой.

Перейти на этот ответственный участок предложила старший мастер Алевтина Борисовна Маликова. В настоящее время Вера Алексеевна работает с изделиями К53-7. Технологический процесс длительный и сложный. Он включает в себя большую подготовительную часть. Наряду с правильным подбором напряжения проводятся работы, связанные с обрубкой вывода конденсатора, зачисткой выводов и дна конденсатора, а также другие действия. Завершающим этапом становится круговая сварка с дальнейшей проверкой отсутствия дефектов и качества шва. Требуется предельная сосредоточенность. Чем тщательней проведена подготовка, тем качественней будет итоговый результат.

Профессию сборщика конденсаторов Вера Цыгвинцева осваивала в СГПТУ № 29, училась с интересом. Руководство училища ее примерную учебу и активную общественную деятельность отметило в Благодарственном письме, адресованном родителям Веры.

Практические занятия проходили на заводе. Понравилась операция «пайка - тренировка». На последней практике работала в четвертом сборочном, на участке К53-4. Сюда, в цех 04, и пришла по окончании училища. Вера Алексеевна вспоминает мастера Анну Михайловну Коробейникову. Она отличалась не только высоким профессионализмом, но и большой заботой о подчиненных.

На заводе активно действовала комсомольская организация. Вера Цыгвинцева с желанием участвовала в организуемых мероприятиях, будь то спортивные соревнования, конкурсы художественной самодеятельности

или стальных газет, поздравления ветеранов в День Победы. С особой теплотой вспоминается поездка на сельхозработы летом 1987 года. Добровольцы из числа молодежи на две недели были направлены в подшефный колхоз. Жили в палатках, еду готовили на костре. Днем косили траву, а ночью под гитару пели любимые песни.

Если поездка в колхоз из области романтики, то депутатская деятельность была из области жизненной прозы. В 1990 году Вера Алексеевна избиралась народным депутатом Саранульского городского Совета. Требовалось знать нужды избирателей, для этого в округе следовало обойти чуть ли не каждую квартиру. А просьбы всегда похожи: восстановить тротуар после земляных работ, устранить неисправность водопровода, разобраться с жалобой. Этот вид общественной деятельности был самым трудным. Чтобы со всем справиться, приходилось работать над собой: бороться с неуве-



ренностью, давать себе установку на оптимистический настрой.

Советская эпоха выработала у людей чувство особой ответственности за свою работу. О трудовой деятельности В.А. Глуховой говорят ее многочисленные награды и поощрения. Она и сегодня добросовестно работает на благо предприятия. Удачи и новых признаний Вам, уважаемая Вера Алексеевна!

Елена Сальникова



Молодые специалисты и другие работники подразделений завода на сенокосе, июнь 1987 года. Слева направо нижний ряд: В.Н. Богданов, Н.В. Судачков, М.Н. Шукшин. Средний ряд: Н.В. Сафронова, С.В. Исупова, И.А. Бабенко, Е.В. Елтышева, ... Верхний ряд: В.А. Цыгвинцева (Глухова), Л.У. Федорович (Носова), Е.Л. Русинов, Е.Ю. Сырова (Ворожцова).

# Вспоминает первый водитель завода

Ветеран предприятия Геннадий Егорович Измestьев - частый гость в Выставочном центре АО «Электонд». Он не просто заходит «на огонек». Каждый раз звучит вопрос «Чем могу помочь?».

Стремление приносить пользу окружающим не угасает даже в его восемьдесят три года. Это с помощью Г.Е. Измestьева были найдены родственники первого бухгалтера завода Владимира Кузьмича Дериглазова, которые передали в Выставочный центр копии личных документов и фотографии. А в последнее время Геннадий Егорович оказывает посильную помощь в поиске по заданной тематике работников завода разных лет или их родственников для формирования электронного архива.

Г.Е. Измestьев был принят на завод в июле 1965 года. В списке первых работников он числится под номером десять. Первый водитель первого директора завода В.К. Горянского. На его памяти шло становление транспортного участка, который был создан 27 февраля 1967 года. По нашей просьбе Геннадий Егорович рассказал о событиях 55-летней давности.

«В начальный период своего автотранспорта у завода не было. При необходимости легковой и грузовые автомобили арендовали в автобазе вместе с водителями. Первой заводской машиной стал УАЗ-451, именуемый «буханкой». Вот на ней я и возил Владимира Кузьмича Горянского. Вскоре пересел за руль ГАЗ-51 с регистрационным номером 7211 (на фото), а на мое место перевели Евгения Кузьмича Шушпанова.

На своей грузовой машине я перевозил поступающее на завод оборудование. Строительство прирельсового склада тогда еще не было закончено. Поэтому временно грузы хранили в ангаре предприятия «Строймеханизация», что находился на улице Чистякова вблизи железнодорожных путей. Третьим автомобилем стал ГАЗ-63, водитель Игорь Михайлович Королев. Утром из центра города он в кузове своего грузовика привозил на работу

заводчан, а днем машина была задействована на хозяйственных работах.

В 1967 году директор В.К. Горянский стал ездить на заводском автомобиле «Волга», за рулем – Владимир Иванович Кайнов. Гаража еще не было. Поэтому автомашины ставили на площадке у прирельсового склада. Ремонт делали сами водители. При необходимости обращались к слесарю Алексею Майоровичу Овчинникову или автомеханику. В то время автомеханиками успели поработать Евгений Кузьмич Шушпанов, Николай Михайлович Мясников, Николай Александрович Каргашин, Николай Сергеевич Алабушев.

Транспортный участок в феврале 1969 года перевели в здание пожарного депо, когда туда подвели отопление. Часть автомобилей по окончании рабочего дня ставили здесь, а оставшиеся – на прирельсовом складе. Автозаправка осуществлялась на улице Азина.

Постепенно рос автопарк и число водителей. Это – Геннадий Николаевич Петров, Николай Петрович Чекрьжкин, Валерий Григорьевич Романов, Виктор Петрович Завьялов. Работой транспортного участка руководили сначала Николай Михайлович Мясников, позже Евгений Кузьмич Шушпанов. Кроме автомобилей у транспортников была и другая техни-



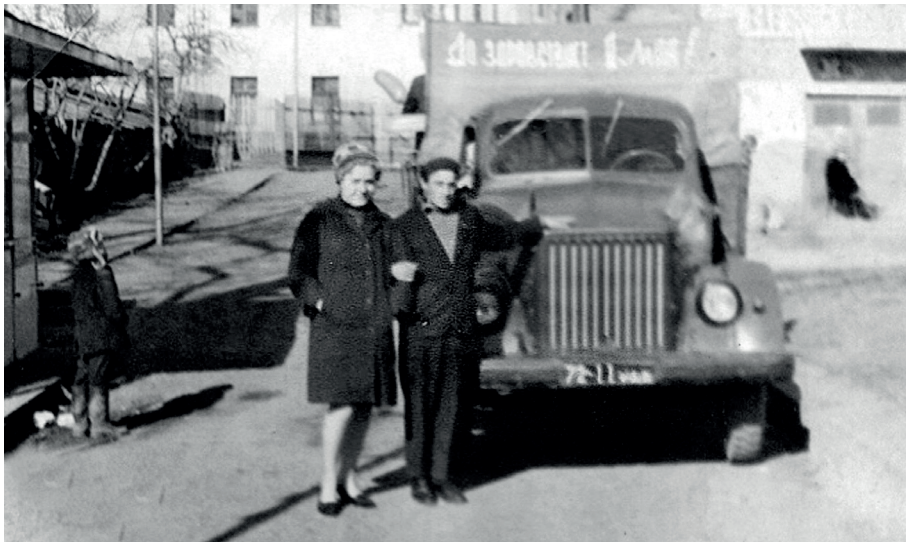
ка. Автокрановщики Леонид Константинович Коновалов и В.В. Кочуров вместе со стропальщиками Леонидом Михайловичем Шумковым, Гамилем Галимовичем Ахмадеевым и Юрием Федоровичем Братчуком занимались разгрузкой оборудования из вагонов. На тракторе работал Минрахман Абдуллоевич Батыршин. А зарплату транспортникам выдавала Тамара Терентьевна Шингаркина.

В связи с увеличением объема работ транспортный участок 23 мая 1969 года был преобразован в транспортный цех, который возглавил Алексей Васильевич Менков.

Геннадий Егорович проработал водителем 34 года. В числе его наград – Орден трудовой славы III степени и медаль «За доблестный труд» в ознаменование 100-летия со дня рождения В.И. Ленина. Военное детство, детский дом сформировали привычку трудиться, ценить все то благое, что дарит судьба, а еще быть в рядах борцов за справедливость.

Будьте здоровы, бодрь духом и телом, дорогие наши ветераны!

Елена Сальникова



# Дарите книги с любовью

Сарапул присоединился к VI общероссийской акции «Дарите книги с любовью», приуроченной к Международному дню книгодарения, который отмечается 14 февраля. Главная идея праздника - вдохновлять людей по всему миру дарить детям и друг другу хорошие книги, показать, что бумажная книга остается актуальным подарком и не теряет своей ценности даже в век технологий.

Муниципальные библиотеки уже несколько лет участвуют в акции книгодарения.

В Центральной городской библиотеке им. Н.К. Крупской прошла церемония дарения нового сборника «Детское время». Участниками мероприятия стали представители школьных и городских библиотек, городского информационно-методического центра, литераторы, председатель профсоюзной организации АО «Элеконд» О.А. Фатеева и учащиеся школ. Этот чудесный подарок сарапульской детворе сделал А.Ф. Наумов, депутат Госсовета Удмуртии, член попечительского Совета Фонда имени П.А. Башенина, генеральный директор АО «Элеконд».

Сборник «Детское время» знакомит с творчеством тридцати восьми авторов, проживающих в Удмуртии,



среди которых стихи двух поэтов из Сарапула - Светланы Щеголевой и Светланы Мухановой. Они присутствовали на встрече и рассказали об участии в создании книги, а ребята из студии «Акварель» ДЮЦ города Сарапула представили их стихи. По словам методиста ГИМЦ Г.Р. Ахтамяновой, «этот прекрасный подарок будет востребован юными сарапульцами».

Библиотека «Южная» порадовала воспитанников детского сада № 33 ин-

тересными, красочными книгами. Маленькие читатели и воспитатели детского сада, в свою очередь, подарили любимой библиотеке подборку книг и журналов.

Все книги в скором времени поступят в фонды библиотек и у читателей будет возможность познакомиться с ними.

МБУК «Централизованная библиотечная система»

## Как происходит выплата пособий, переданных в ПФР от органов социальной защиты населения

С 1 января 2022 года Пенсионный фонд назначает и выплачивает меры поддержки (ранее назначали и выплачивали органы социальной защиты населения), которые получают пять категорий граждан:

- неработающие граждане, имеющие детей до 1,5 лет;
- лица, подвергшиеся воздействию радиации;
- реабилитированные лица;
- инвалиды (дети-инвалиды), имеющие транспортные средства по медицинским показаниям;
- военнослужащие и члены их семей, пенсионное обеспечение которых осуществляет ПФР.

До конца января 2022 года Отделение Пенсионного фонда Российской Федерации по Удмуртской Республике произвело в полном объеме выплату мер социальной поддержки, принятых с начала 2022 года от органов социальной защиты населения, на общую сумму более 6,8 миллионов рублей для 8071 получателя.

Выплата осуществляется через По-

чту России и кредитные организации. Граждане, получающие пособия в кредитных организациях (банках), пособия за январь 2022 года уже получили. Почта России продолжает доставлять пособия за январь 2022 года по графику. Уточнить дату доставки пособий можно в своем отделении почтовой связи.

Важно! Выплата пособий за январь 2022 года досрочная. Порядок выплат предусматривает перечисление средств с 1 по 25 число месяца, следующего за месяцем, за который выплачивается пособие, т.е. Пенсионный фонд должен был начать перечислять за январь 2022 году в феврале, за февраль 2022 года в марте, за март 2022 года в апреле.

В феврале за январь 2022 года деньги поступили только по новым назначениям, тем гражданам, которые оформили выплаты в январе и феврале.

Выплату за февраль 2022 года граждане получают в первых числах марта. Начиная с марта, перечисление

средств вернется к стандартному графику, согласно которому пособия за предыдущий месяц выплачиваются в новом месяце.

Например: Екатерина Иванова, неработающая мама, получает пособие на ребенка до 1 года 6 месяцев в отделении почтовой связи каждый месяц 3-го числа. За январь 2022 года это пособие Екатерина должна была получить 3 февраля, но получила ДОСРОЧНО в январе по графику доставки Почтой России. Далее за февраль 2022 года эту выплату Екатерина Иванова получит в марте, в обычные сроки, 3 числа.

Напомним, что получить информацию по вопросам назначения выплат, переданных Пенсионному фонду из органов социальной защиты населения, можно на сайте ПФР, по телефонам регионального контакт-центра Отделения ПФР по Удмуртской Республике (3412) 607-508, 607-510.

С полным перечнем переданных мер можно ознакомиться на сайте ПФР [pfr.gov.ru](http://pfr.gov.ru)

# КОГДА СЕЯТЬ В 2022 ГОДУ: ЛУННЫЙ ПОСЕВНОЙ КАЛЕНДАРЬ

Рассказываем, как влияет расположение зодиакальных созвездий и лунные циклы на развитие и рост растений. Предлагаем календарь посева рассады, составленный с учетом фаз Луны.

Большинство областей России относится к регионам с рискованным земледелием. Не все культуры успевают вызреть за короткий огородный сезон, да и погодные условия год от года могут значительно отличаться. Огородникам приходится выращивать часть овощных культур только рассадным способом. Чтобы урожай был хорошим, надо правильно выбрать сроки сева и учесть при этом влияние фаз Луны. Разберемся, как она влияет на развитие растений, и составим календарь посадки рассады на 2022 год.

## Фазы Луны и развитие растений

Издавна люди обращали внимание на спутник Земли, наблюдали за ним и замечали, что фазы лунного цикла оказывают влияние на все живое на планете. Растения - не исключение. На разные периоды лунного месяца они реагируют не одинаково. Для начала перечислим все эти фазы.

•Новолуние. В этот момент спутник расположен между Солнцем и Землей, его пока не видно.

•Первая четверть. Наступает через 7,4 суток. Луна показывает половину своего диска.

•Полнолуние приходится на 14,8 сутки после новолуния. С Земли хорошо виден полный диск.

•Последняя четверть. Приходит на 21,2 сутки. Заметна только половина диска.

Далее на 28 сутки приходится очередное новолуние. Начинается новый цикл. Его называют сидерическим месяцем. За это время Луна совершает полный оборот вокруг оси и вокруг Земли. В течение сидерического периода она то приближается к нашей планете, то удаляется от нее. Это оказывает влияние на растения.

Первые исследования на эту тему начали проводить еще в 19 веке. Ученые

пришли к выводу, что старинные приметы и поверья относительно выбора сроков посева в разные фазы Луны удивительно точны. В результате были выработаны общие рекомендации.

•Новолуние, а также по 1,5 суток после и до него. Особенно активно биополе, направленное к земле: на нижнюю часть стебля, корневую систему. В этот период нежелательно проводить работы, связанные с пересадкой или высадкой, рыхлением. Можно обрезать или подвязывать побеги, формировать ветки, т.п. Можно посеять семена, которые будут долго всходить.

•Растущая Луна. Это период от новолуния до полнолуния. Сокодвижение перенаправляется к надземной части, она начинает активно расти. Период хорош для сева и пересадки культур, с которых снимают надземную часть: зелень или плоды. Разрешена пикировка, подкормка и обрезка.

•Полнолуние, 1,5 суток после и до этого дня. Биополе надземной части достигает максимума активности. Рекомендуется снимать урожай, срезать цветы, собирать семена. Можно пикировать, полоть и прореживать, бороться с сорняками.

•Убывающая Луна. Период от полнолуния до следующего новолуния. Активность биополя перемещается в подземную часть. Бурно растут корни и корнеплоды. По лунному посевному календарю огородника нужно сеять бобовые, луковичные и корнеплоды, убирать урожай для длительного хранения, консервировать.

Получается, что лучшие дни, когда можно посадить рассаду, приходится на растущую Луну.

## Влияние расположения Луны в зодиакальных созвездиях на график огородных работ

Не только лунные фазы, но и положение светила в Зодиаке оказывают влияние на живые организмы. Расположение Луны относительно зодиакальных созвездий и других планет может положительно или отрицательно повлиять на развитие и урожайность культур.

Самым благоприятным для посева большинства овощей астрологи считают влияние Рыб, Рака, Весов и Скорпиона. Неблагоприятны для посадок Водолей и Лев. Чтобы было удобно определить подходящую дату, мы представили посевной календарь на 2022 год в виде таблицы.

Месяц	Новая	Растущая	Полная	Убывающая	В Водолее или Льве
Февраль	1	со 2 по 15	16	с 17 по 28	1 и 2, 15 и 16, 28
Март	2	с 3 по 17	18	1, с 19 по 31	1, 14 и 15, 27 и 28
Апрель	1 и 30	со 2 по 15	16	с 17 по 29	с 10 по 12, с 23 по 25
Май	30	с 1 по 15, 31	16	с 17 по 29	8 и 9, 21 и 22
Июнь	29	с 1 по 13, 30	14	с 15 по 28	4 и 5, 17 и 18

Не рекомендуется заниматься высадкой, севом или пересадкой в дни полной и новой Луны или когда она находится в Водолее или Льве.

Выше приведены общие рекомендации. Мы составили подробный календарь посадок рассады на 2022 год для садоводов и огородников. Чтобы пользоваться им было удобно, отдельно описали каждый месяц.

## Февраль

В этом месяце посев рассады актуален для жителей южных регионов. Ближе к концу февраля к ним могут присоединиться жители средней полосы. Нужно сеять овощи, у которых длинный вегетационный период. Возможен посев холодостойких среднеспелых разновидностей томатов или перцев.

### Март

В первый весенний месяц проводят посеы, пикировки уже подросших сеянцев. В южных регионах возможны пере-садки подросших кустиков в отапливаемые теплицы. Все это лучше делать в подходящие для таких работ дни. Мы собра-ли их в таблицу-календарь. «Запрещенными» в марте 2022 года считаются числа с 1 по 3 и 18.

	Наиболее благоприятные	Возможные
Томат	с 6 по 8, с 11 по 13	21 и 22, с 29 по 31
Баклажаны, перцы	с 6 по 9, с 10 по 13	21 и 22, с 29 по 31
Огурец	с 5 по 8, с 11 по 13	с 19 по 22, с 28 по 31
Капуста	с 6 по 8, с 11 по 14	с 19 по 22, с 29 по 31

### Апрель

Весна уверенно вступает в свои права. В южных регионах высаживают сеянцы в грунт и под пленочные укрытия. В средней полосе пересаживают рассаду в отапливаемые теплицы. На это же время приходится пикировка подросших сеян-цев в холодных регионах. Благоприятные даты для работ представлены в таблице. Неблагоприятные дни апреля 2022 года, когда сажать рассаду нельзя, - 1 и 2, 16, 29 и 30.

	Наиболее подходящие	Возможные
Томат	3 и 4, 8 и 9	17 и 18, 26 и 27
Баклажаны, перцы	3 и 4, 8 и 9	17 и 18, 26 и 27
Огурец	3 и 4, с 7 по 9, 15	17 и 18, 26 и 27
Капуста	3 и 4, 8 и 9, 15	17 и 18, 26 и 27

### Май

В большинстве регионов устанавливается стабильно теплая погода, но почва полностью прогрелась еще не везде. В средней полосе высаживают на постоянное место рассаду и сеют корнеплоды. В Сибири и на Урале делают это не всегда. В южных регионах продолжают посадку овощей и зелени в грунт. Лучшие дни для пересадок и сева мы собрали в табли-це. Все посадочные работы запрещены 16 и с 29 по 31 мая.

	Наиболее подходящие	Возможные
Томат	1 и 2, с 5 по 7, 15	23 и 24, 27 и 28
Баклажаны, перцы	1 и 2, с 5 по 8, 15	23 и 24, 27 и 28
Огурец	1 и 2, с 5 по 7, с 12 по 15	23 и 24, 27 и 28
Капуста	1 и 2, 5, с 12 по 15	23 и 24, 27 и 28
Зелень (петрушка, укроп, сельдерей, другая)	1 и 2, 6 и 7, с 12 по 15	23 и 24, 27 и 28

### Июнь

Месяц завершения посадочных и пересадочных работ. Рассаду пересаживают на грядки даже в самых холодных ре-гионах. Огородники заканчивают посев зелени и овощей, а где-то уже собирают первые урожаи. В таблицу мы собрали лучшие для посева дни. Нельзя ничего сажать 14 и с 28 по 30 июня.

	Наиболее подходящие	Возможные
Томат	с 1 по 3, 11 и 12	19 и 20, 24 и 25
Баклажаны, перцы	2 и 3, 11 и 12	19 и 20, 24 и 25
Огурец	с 1 по 3, с 9 по 12	19 и 20, 24 и 25
Капуста	с 1 по 3, с 9 по 11	19 и 20, 24 и 25
Зелень (укроп, сельдерей, петрушка, другая)	2 и 3, 11 и 12	19 и 20, 24 и 25

Эти рекомендации основаны на анализе лунного и зодиакального цикла. Они точны, но не являются дог-мой. Садоводам не стоит забывать о здравом смысле. Если, к примеру, в благоприятный для посадки день резко ухудшаются погодные условия или случается еще какое-то непредвиденное событие, не стоит ее проводить. Будет правильно просто перенести запланированные работы на ближайший подходящий период.

Опытные огородники советуют планировать работы на середину подходящего для них периода. Тогда даже в случае каких-то неприятных сюрпризов есть возможность успеть до окончания благоприятного срока. И еще один полезный совет. В соответствии с лунным циклом сеять или пересаживать растения лучше всего на рассвете. По крайней мере, закончить все работы нужно до полудня. Тогда семена быстро прорастут, а сеянцы лучше приживутся и будут активно развиваться и расти.

Источник: интернет-портал «Идеи вашего дома»

**Поздравляем  
юбиляров АО «Элеконд»  
в марте:**

**с 50-летием:**

Наталью Юрьевну Лихачеву (цех 04)  
Олега Геннадьевича Борисова (цех 16)  
Ирину Рудольфовну Чухланцеву (отд. 31)  
Ольгу Николаевну Авдееву (уч. 48)

**с 55-летием:**

Татьяну Геннадьевну Агапову (цех 04)  
Фаину Александровну Кривошееву (цех 04)  
Ирину Викторовну Хазееву (цех 04)  
Светлану Васильевну Баранову (отд. 24)  
Сергея Вячеславовича Собина (отд. 31)  
Евгения Геннадьевича Ядрова (отд. 36)  
Анжеллу Миннегарифовну Рамазанову (отд. 43)

**с 60-летием:**

Ахияра Асафовича Гиздатуллина (цех 12)  
Фариду Магсумовну Стребкову (отд. 35)  
Надежду Ивановну Рыбину (отд. 43)  
Любовь Вениаминовну Коробейникову (отд. 44)

**с 65-летием:**

Нину Николаевну Федосееву (отд. 21)  
Татьяну Леонидовну Розанову (отд. 33)

**Ветеранская организация  
поздравляет с юбилеем  
в марте:**

**с 60-летием:**

Екатерину Ивановну Басову  
**с 65-летием:**

Алевтину Васильевну Балтину  
Ирину Николаевну Барсукову  
Галину Юрьевну Катасонову  
**с 70-летием:**

Надежду Гавриловну Гагилеву  
Александра Егоровича Мухачева  
Валентину Леонидовну Юрченко  
Любовь Аркадьевну Чеснокову  
Алевтину Демьяновну Самсонову  
Нину Ивановну Вечтомову  
Валерияна Зиадрисламовича

**Шарафисламова**

**с 75-летием:**

Алексея Николаевича Горюнова  
Леонида Афанасьевича Третьякова  
Елену Михайловну Зайцеву

**с 80-летием:**

Лилию Захаровну Коновалову  
Любовь Ивановну Вострецову  
Фаину Ивановну Лихачеву

**с 85-летием:**

Зою Степановну Макарову  
**с 90-летием:**

Марию Ивановну Сонькину

*Пусть Ваш прекрасный юбилей подарит радость, вдохновение.  
Желаем ярких, теплых дней, здоровья крепкого, везения!  
Пусть дня сегодняшнего века Вас к новым помыслам ведет  
С желанием достичь успеха, стремлением идти вперед!*

## COVID-19

### КРЕПКОЕ ФИЗИЧЕСКОЕ И ПСИХИЧЕСКОЕ ЗДОРОВЬЕ – ОСНОВА ЖИЗНЕСТОЙКОСТИ ВО ВРЕМЯ ПАНДЕМИИ

РОСПОТРЕБНАДЗОР

ЕДИНЬИЙ КОНСУЛЬТАЦИОННЫЙ ЦЕНТР  
РОСПОТРЕБНАДЗОРА 8-800-555-49-43



Если вы испытываете чувство грусти, стресса, замешательства, страха или досады в кризисной ситуации – это нормально. Вам может стать легче от доверительного общения. Поговорите с друзьями или членами вашей семьи.



Если вам приходится оставаться дома, не забывайте о здоровом образе жизни: правильном питании, режиме сна, физических упражнениях и общении с близкими дома, либо по электронной почте или телефону с родственниками и друзьями.



Не курите и не употребляйте алкоголь или другие психоактивные вещества, чтобы подавить свои эмоции. Если они слишком сильны, обратитесь за медицинской или психологической помощью. Заранее подготовьте план, куда и каким образом вы будете обращаться.



Будьте информированы. Ознакомьтесь с информацией, которая поможет вам лучше определить риски и принять разумные меры предосторожности. Пользуйтесь компетентными источниками проверенной информации, например, веб-сайтом ВОЗ или местного органа общественного здравоохранения.



Если вас или членов вашей семьи беспокоят и тревожат репортажи в СМИ, уделяйте меньше времени их просмотру или прослушиванию.



Обратитесь к своему прошлому опыту преодоления трудных жизненных ситуаций: возможно, некоторые навыки помогут вам совладать с эмоциями в нынешней обстановке вспышки инфекции.

Информация подготовлена на основе материалов ВОЗ